

Prot. n. 370/2021

Roma, 26 aprile 2021

## **Oggetto: Piano nazionale ripresa e resilienza presentato in Consiglio dei Ministri**

Facciamo seguito alla circolare 367/2021 di questa mattina per segnalare, come già evidenziato nella nota citata, alcune differenze tra il testo entrato in Consiglio dei Ministri e quello approvato dallo stesso Consiglio e presentato oggi dal presidente Draghi alla Camera.

In particolare il punto “Investimento 4.4”, parte della componente M2C2, è stato oggetto di una revisione: tutti i riferimenti al **comparto marittimo** e alle **navi a GNL** sono stati eliminati, a partire dal titolo. Tra gli interventi eliminati il rinnovo della flotta con aliscafi/traghetti a GNL, le infrastrutture per il Sud Italia, gli interventi al rigassificatore di Panigaglia, l’acquisto di bettoline GNL. Anche per la previsione di acquisto di bus a basse emissioni è stato eliminato ogni riferimento alla propulsione a GNL.

Nel testo seguente sono indicate le differenze intervenute.

### *Investimento 4.4: Rinnovo flotte bus, treni, ~~navi verdi~~*

*La misura prevede 4 interventi:*

- *Rinnovo flotta autobus con mezzi a basso impatto ambientale;*
- *Rinnovo flotta treni per trasporto regionale **e intercity** con mezzi a propulsione alternativa;*
- *~~Rinnovo flotta navale con unità a propulsione alternativa;~~*
- *Rinnovo parco veicoli dei Vigili del Fuoco.*

*Il rinnovo della flotta con autobus a basso impatto ambientale avviene accelerando l’attuazione del Piano Strategico Nazionale per la Mobilità Sostenibile e prevede il progressivo rinnovo degli autobus per il trasporto pubblico locale e la realizzazione di infrastrutture di ricarica dedicate. In particolare, è previsto l’acquisto entro il 2026 di circa 5.500 **3.360** bus a basse emissioni: ~~circa 2.800 veicoli alimentati a GNC o GNL e circa 2.700 veicoli elettrici e a idrogeno~~. Circa un terzo delle risorse sono destinate alle principali città italiane.*

*L'investimento per il rinnovo di parte della flotta di treni per trasporto regionale con mezzi a propulsione alternativa consentirà di ridurre l'età media del parco rotabile regionale tramite l'acquisto di unità a propulsione elettrica e a idrogeno. La misura prevede l'acquisto di 53 treni per sostituire un numero equivalente di vecchie unità entro il 2026. A questi vanno aggiunte 100 carrozze di nuova concezione sviluppate con materiali riciclabili e rivestite con pannelli fotovoltaici.*

~~*Attraverso l'investimento per il rinnovo della flotta navale con unità a propulsione alternativa si intendono sostituire navigli vecchi e inquinanti utilizzati per i servizi di continuità territoriale e di cabotaggio e altre unità navali in uso alle forze dell'ordine. Per i servizi regionali sono previsti l'acquisto di 4 traghetti e di 3 unità navali ad alta velocità (aliseafi) alimentati a GNL. Per le navi destinate ai servizi di continuità territoriale di cabotaggio e di pattugliamento dei mari è previsto un cofinanziamento del 50% che permetta l'acquisto di 19 nuove navi a corto raggio, o 5 unità a medio lungo raggio e il retrofitting di 9 unità a corto raggio e di 47 navi a medio lungo raggio. A queste misure si accompagnano interventi per lo sviluppo di infrastrutture per il bunkeraggio di GNL che prevedono la realizzazione di 3 piccoli impianti di liquefazione nel Centro-Sud, lavori nel rigassificatore di Panigaglia per consentire il rifornimento di bettoline per il bunkeraggio e l'acquisto di 2 bettoline GNL.*~~

*Infine, verrà finanziato l'ammodernamento del parco automezzi dei Vigili del Fuoco, nello specifico con l'introduzione di circa 3.600 veicoli elettrici e veicoli alimentati a gas per i servizi istituzionali e l'introduzione di 200 nuovi mezzi con alimentazione ibrida elettrico-endotermica negli aeroporti.*

~~*La sostituzione del totale dei mezzi previsti in questo intervento permetterà di risparmiare X,x MtCO<sub>2</sub> all'anno.*~~

Dello stesso tenore le modifiche nella parte discorsiva a pag. 173:

*Quarto obiettivo all'interno della componente è quello di sviluppare un trasporto locale più sostenibile, (...); iii) accelerando la diffusione di trasporto pubblico locale 'verde', con un programma di grande rinnovamento del parco bus oramai obsoleto verso soluzioni a basse/zero emissioni (es., rinnovo parco autobus composto da 5.540 mezzi e ritiro dei mezzi EURO 0, 1, 2 e parte degli EURO 3), e di treni **verdi** (es., acquisto di 53 treni elettrici) e navi 'verdi' (es., per i servizi regionali sono previsti l'acquisto di 4 traghetti e di 3 unità navali ad alta velocità, aliseafi, alimentati a GNL).*

# ASSOCOSTIERI

---

ASSOCIAZIONE NAZIONALE LOGISTICA ENERGETICA

---

00143 Roma – Via di Vigna Murata, 40 – Tel. (06) 500.46.58/9 - (06) 591.00.49

In allegato le due versioni del **PNRR**, con l'indicazione delle date.

L'occasione è gradita per inviare cordiali saluti.

**ASSOCOSTIERI**  
**Il Direttore Generale**

**Avv. Dario Soria**

